

Thermo-retractable SST (Blindée Tubulaire)

Thermo-retractable blindée par tissu recouvert Ni/Cu par électrolyse, très pratique facile à mettre en place, reprise de masse aisée.
Conditionnement barre de 1,20Mts



Composition :	POLYOLEFIN TISSU NI/CU
Construction :	TUBULAIRE
Fermeture:	Rétractable
Couleur:	Noir
Epaisseurs mm :	0,5 à 0,9 mm après retreint
Retreint :	"2/1"
Diamètre mm :	4 à 25 mm après retreint
Normes US MIL :	MIL-I-23053/5 CLASS 1
Normes UL :	VW 1 et UL 224
Température retreint :	90°
Température max. :	-40°C à +121°C
Non inflammable :	OUI
Résistance UV/Ozone :	OUI
Rigidité diélectrique :	300 Volts/mil

FINITION ET RACCORDEMENT DE LA GAINÉ ZSST

Cette procédure décrit les méthodes générales de finition et de raccordement des gaines blindées rétractables, sur câbles de petits diamètres.

Ces méthodes correspondent à des installations standards et peuvent ou ne peuvent pas s'appliquer dans le cas d'installations spécifiques. Les méthodes décrites ci-dessous garantissent de bonnes performances électriques et ZIPPERTECHNIK ne privilégie pas l'une par rapport à l'autre.

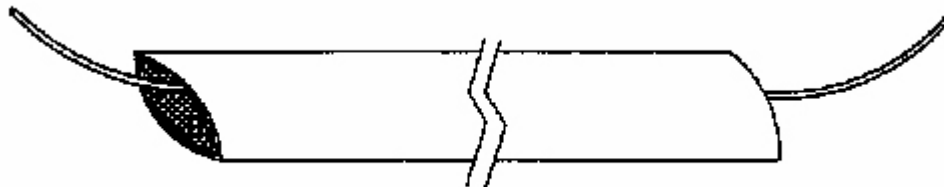
ATTENTION

Avant rétreint, couper la gaine avec précaution, en évitant les entailles et les bords dentelés. En général, la gaine rétractable est un matériau très sensible aux entailles et toute échancrure peut causer des fissures sur le recouvrement.

CONNEXION DU BLINDAGE A LA MASSE

1 - FIL DE MASSE CONTINU

Avant l'installation du câble, un fil dénudé ou une tresse métallique est glissé entre l'enveloppe rétractable et la toile blindée. On peut aussi placer le fil dénudé le long du câble à protéger. Dans les deux cas, le contact de masse est assuré par compression lors du rétreint de la gaine. Le fil de masse peut-être sorti d'un côté ou des deux côtés.



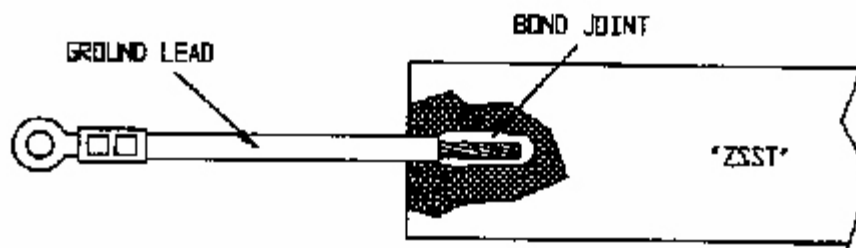
2 - FIL DE MASSE RELIE AU BLINDAGE

Valable pour les grands diamètres Avant l'installation du câble, on relie un fil ou une tresse directement sur l'extrémité de la toile blindée on utilise de la soudure ou un liant époxy conducteur.

Epoxy : un fil dénudé est relié au blindage en utilisant un époxy chargé argent ou nickel. Utiliser un minimum d'époxy pour éviter de créer une "bosse" pouvant être visible après rétreint ou pouvant créer un point d'abrasion sur le câble à protéger. Il est recommandé d'ajouter une enveloppe isolante sur le câble, au niveau de la connexion. Pour mélanger et appliquer l'époxy, suivre les instructions du fabricant.

Soudure : Un fil dénudé est relié au blindage en utilisant une soudure étain 63/37 ou bismuth-étain 58/42. La toile blindée à base de nickel, forme une couche d'oxyde et il est conseillé d'utiliser un flux type "RA". Utiliser un fer à souder ayant une température de 20 à 40 C supérieure à la température de fusion de la soudure utilisée C183 0C pour 63/37, 1380C pour 58 ! 42>. Une barrière de protection contre la chaleur doit être placée entre la gaine et le blindage pour éviter un rétreint intempestif. Nettoyer la soudure avec un solvant.

Comme ci-dessus, il est recommandé de mettre une enveloppe isolante sur le câble, au niveau de la connexion.



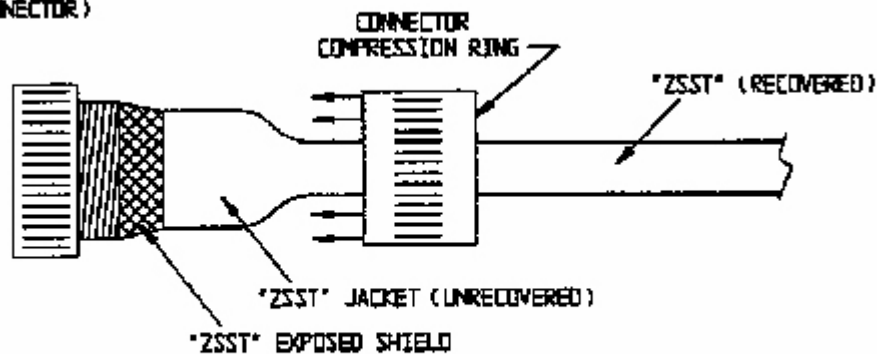
3 - FINITION SUR CONNECTEUR

La grande diversité des connecteurs du marché ne permet pas de donner des détails spécifiques sur la façon de raccorder le blindage. Nous indiquons ci-dessous une description générale sur la meilleure façon d'effectuer un raccordement.

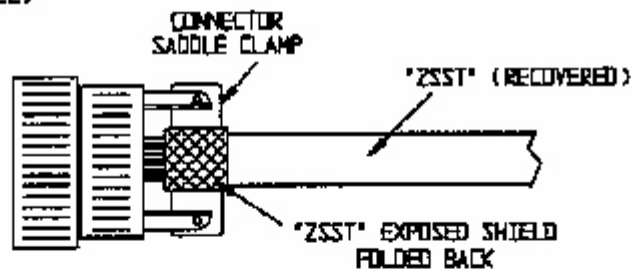
Avant rétreint, découper près du connecteur une partie de gaine rétractable de façon à dégager la toile blindée cette toile sera reliée par compression au blindage du connecteur, par l'anneau de serrage ou le collier de fixation - exemple 1 et 2.

Dans le cas de connecteurs très petits, la gaine SST peut être glissée sur le connecteur et rétreinte directement sur le corps - exemple 3.

EXAMPLE #1
(SHIELDED CONNECTOR)



EXAMPLE #2
(SADDLE CLAMP BACKSHELL)



EXAMPLE #3
(SMALL CONNECTOR)

