

Un large choix de gaine annelée **sans halogène** pour la protection des câbles et des fluides. Utilisé dans des domaines variés comme l'électro-ménager, l'automobile, l'aéronautique, l'aérospatiale, le médical ainsi que l'industrie chimique.

La gaine **HFX** est une gaine annelée Zéro halogène haute qualité, elle existe sous forme tubulaire ou fendue de diamètre 9 à 54 mm.

Pour de plus amples informations nous contacter...

### HFT GAINÉ ANNELEE NYLON SANS HALOGENE



Gaine annelée à base de nylon fabriquée selon la norme BS EN 50086-2-3.

Cette gaine sans halogène, résiste à des températures de -25°C à +105°C. Particulièrement adapté pour des applications qui nécessitent des produits résistants aux huiles, ininflammable et très flexible. Utilisée dans les domaines de l'automobile, le ferroviaire, l'informatique, l'aviation...

**Couleur standard:** gris, noir.

**Plages de températures:** -25°C à +105°C

Taille mm Ø ext mm	Ø int mm	Part Number	Std. Pack mts/coil
13.0	9.4	HFXS 12	50
16.0	11.6	HFXS 16	50
20.0	14.6	HFXS 20	50
25.0	18.7	HFXS 25	50
32.0	25.6	HFXS 32	25
40.0	33.1	HFXS 40	25
50.0	42.7	HFXS 50	25
63.0	54.6	HFXS 63	25

## Pourquoi des conduits électriques sans halogène?

Les conduits sans halogène ont l'avantage, en cas d'incendie, de ne pas dégager de gaz corrosifs. Ainsi peut-on éviter des dommages secondaires au bâtiment, machines et équipements. Les conduits électriques HFT combinés avec des câbles et fils sans halogène forment un nouveau système d'installation qui satisfait aux exigences de sécurité les plus strictes.

Les conduits électriques HFT sont:

- **Sans halogène** et ne dégagent ni gaz ni substances corrosives en cas d'incendie.
- **Ininflammable**, c'est à dire auto-extinguible et ne fondent pas sous la flamme.
- **Résistants aux températures** entre -40 et +140°C.
- **Résistants aux chocs et aux contraintes de pression**, même à des températures basses.
- **Résistants aux acides**, bases, essence, eau de mer, ammoniac, etc...
- **Résistants aux radiations UV** et aux intempéries.

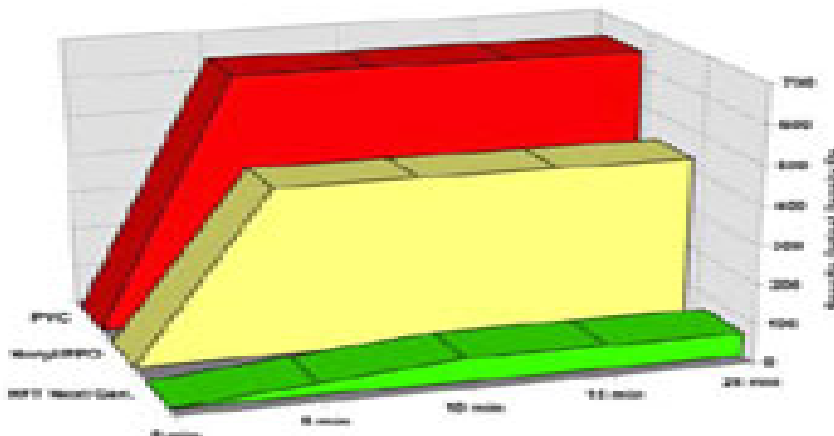
## Un nouveau conduit électrique: HFT

Le nouveau système de conduits sans halogène a été introduit sur le marché sous la dénomination « HFT ». Celle-ci désigne les trois caractéristiques prédominantes de cette nouvelle génération de canalisation électrique.

**H = Sans Halogène**

**F= Ininflammable**

**T= résistant à la température**



## Domaines d'utilisation :

L'utilisation des conduits HFT est recommandée dans tous les domaines où la sécurité et la protection des personnes et des installations sont prédominantes et en particulier dans les cas où des mesures spéciales de sécurité sont imposées, comme par exemple :

- **concentration de biens de grandes valeurs**
- **personnel en nombre élevé**
- **coûts importants en cas d'arrêt d'activité**

Ces mesures sont conseillées dans :

**Les installations industrielles** de haut niveau,  
**Les centrales électriques conventionnelles, les centrales nucléaires** et les raffineries  
 les **installations de voies ferrées (métro surtout)**, les **tunnels routiers** et les **aéroports**  
 les **installations d'ascenseur et groupe électrogène**  
 les **hôpitaux, écoles, hôtels, magasins de grande surface, musées et théâtres**  
 les **centres d'ordinateurs, installation de téléphone** et de **télécommunications**  
 les **centres de conférences**  
 les **véhicules, locomotives, wagons**, ainsi que les **bateaux** et les **avions**  
 les **constructions de bâtiments** et de génie civil ( surtout dans les constructions en béton armé, constructions de barrages et les constructions en béton précontraint )  
 les **constructions en béton préfabriquées** soumises à de hautes contraintes de chaleur et les **abris de protection civile**.

### Caractéristiques physiques

Caractéristiques	Unité	Types de conduits HFT		
		HFPR HFKR	HFXP	HFXS
<b>1. Caractéristiques spécifiques et mécaniques</b>				
Poids spécifique	g/cm <sup>3</sup>	1.06	1.21	1.16
Module d'élasticité	N/mm <sup>2</sup>	2400	2300	2000
Allongement à la rupture	%	30	>100	100
Absorption d'eau	%	0.07	0.10	3
<b>2. Caractéristiques électriques</b>				
Résistance à la tension maximale	kV/mm	25	17	35
Résistance électrique	W	10 <sup>15</sup>	10 <sup>15</sup>	10 <sup>12</sup>
Constante diélectrique	(E 800 Hz)	2.8	3.0	5.8
<b>3. Caractéristiques thermiques</b>				
Intervalle de ramollissement	°C	150-155	145-150	150
Température de rupture sous contrainte mécanique à froid	°C	-60	-40	-40
Coefficient d'extension linéaire	1/°C	7x10 <sup>-5</sup>	7x10 <sup>-5</sup>	7x10 <sup>-5</sup>
Index d'oxygène	Vol %	36	40	35
Comportement en cas d'incendie selon IEC, VDE, OVE, SEV, UTE, CEBEC, SEMKO, BS		Ininflammables (auto-extincteurs) Pas de gaz corrosifs		
selon Underwriters Laboratory (E.U.)	UL 94	Classe d'incendie VO		
Les données font référence à des essais normalisés				

## Caractéristiques chimiques

Comportement au produit:	Types de conduits HFT		
	HFPR, HFKR	HFXP	HFXS
Ammoniac	excellent	excellent	excellent
Benzène	faible	faible	excellent
Essence	bon	faible	excellent
Diesel	bon	faible	excellent
Acide acétique	excellent	excellent	faible
Potasse caustique	excellent	excellent	excellent
Cétones	faible	faible	excellent
Dioxyde de carbone	excellent	excellent	bon
Alcool méthylique	excellent	excellent	bon
Acide lactique	excellent	excellent	bon
Huiles minérales	bon	bon	excellent
Soude caustique	excellent	excellent	excellent
Huiles et graisses	bon	bon	excellent
Acide oxalique	excellent	excellent	bon
Ozone	bon	bon	faible
Acide phosphorique	excellent	excellent	faible
Acide nitrique	excellent	excellent	faible
Acide chlorhydrique	excellent	excellent	faible
Acide sulfurique	excellent	excellent	faible
Eau de mer	excellent	excellent	excellent
Tétrachlorure de carbone	faible	faible	excellent
Trichloréthylène	faible	faible	faible